

LIQUID BLACK GREASE

La grasa LIQUID BLACK GREASE es una mezcla de aceites vegetales y grasas animales.

Aplicaciones

Liquid Black Grease está especialmente formulada con lubricantes sólidos para ser utilizada en barras de perforación en la industria minera.

Es una grasa líquida que permite un buen vertido y distribución a lo largo de la barra durante su funcionamiento.

Características principales

- **Amistoso para el medio ambiente.** No contiene metales (Pb, Cu, Zn) en forma metálica.
- **Excelente performance de ecotoxicidad.** No presenta significativo efecto sobre "arcatia tonsa" o "Sheletomena".
- **Excelente brochado.** Puede ser aplicado aún a bajas temperaturas.
- **Excelente performance antirozamiento.** Para aceros al carbono y hasta 13% de aceros al cromo, minimiza daño a los hilos de la tuberías debido al rozamiento.
- **Excelente resistencia al lavado con agua.** Mantiene una adecuada protección y previene la corrosión. Cualidades esenciales para vehículos trabajando en ambientes húmedos.
- **Amplio rango de temperatura de trabajo.** Puede operar desde los -20 °C a los 150 °C
- **Factor de fricción 0.9**
- **Baja volatilidad**
- **Excelente estabilidad a la oxidación**
- **Excelente capacidad de carga bajo severas condiciones de trabajo**
- **Alta resistencia al impacto.** Contiene aditivos sólidos que le confieren esta resistencia.
- **Bajo coeficiente de fricción** bajo condiciones de operación extrema.

Características

Características	Valor
Color	Negro
Aceite base	Vegetal
Viscosidad aceite base a 40°C	1490 SSU
Viscosidad aceite base a 100°C	180 SSU
Temperatura de operación	-20 a +150
Lubricante sólido	Grafito

Estos son valores obtenidos en producción. No constituyen especificación.

Salud y Seguridad

Liquid Black Grease no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observa los niveles de higiene personal e industrial.